

塗装仕様書

商品名： ラストノックアウト

株式会社ソーラス

〒105-0002
東京都港区愛宕 1-3-4 愛宕東洋ビル 5 階
TEL: 03-5425-1228, FAX: 03-5425-1229

塗装の範疇	1 液 ・ 水溶性ポリマー（詳細は非公開）
用途	錆変換プライマー
標準荷姿	4 kg/缶（1ガロン缶）
配合	そのまま使用
乾燥時間	タックフリー時間： 30 分/25°C, 湿度 50%,（環境温度、湿度で変化） 初期硬化： 2～3 時間（温度が高い程速く乾燥） 上塗り： 4 時間が目安（環境温度により変化）
希釈	そのまま使用する。水で希釈した場合は品質保証の対象外となります。
対応被塗材	鉄, 非鉄金属等錆びる金属
素地調整	①塗料の接着を妨げるような汚れ、ホコリ、ゴミ、浮き上がった塗膜浮き錆、グリース、油等はワイヤーブラシ、サンダー、ブラスト、高圧洗浄、チップパー、シンナー等で除去します。 ②錆のピークを塗膜面から突出させない様に、酷い錆はワイヤーブラシなどで、1回ブラッシングすれば、塗料の使用量を節約する事ができます。 ③塗装材の表面が湿っている場合でも塗装可能ですが、湿り具合により乾燥時間が長くなります。
攪拌	比重の重い成分が、容器の底に沈殿していますので、 <u>ご使用前は必ず攪拌してください。</u> 少量でも出来るだけプロペラの種類を変えて電動工具でゆっくりと十分に（最低限3分間）攪拌するようにして下さい。2000回転以上での攪拌は泡立ちますので十分ご注意ください。
塗装回数	錆のピーク（錆の尖った部分）が高い場合は、2回塗るか或は表面をワイヤー・ブラッシで擦り錆の表面を平坦にしてから塗装してください。

塗装方法	刷毛、ローラー、エアレス・スプレー、エアースプレー
塗装間隔	上塗りは通常、4時間後ですが、乾燥状況により早める事も可能です。
標準膜厚	75 μ (硬化後膜厚)、165 μ (ウエット膜厚)
標準塗装面積	5 m^2 /1L(1回塗装、ロス率は考慮に入れていませんので、状況により判断してください。
可使時間	特にありません。
保証期間	ラストノックアウトを1回塗装したままでも、状況次第でかなりの長期間防錆力を維持しますが、基本的にはプライマーなので、必ず上塗りを1回してください。この場合は5年保証を致します。
クリーニング	作業後の道具のクリーニングは水をご使用ください。
注意事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 水と混合できますが、その場合の防錆力は保証外です。 2. 環境温度が10$^{\circ}$C以下では乾燥時間が非常に長くなります。 3. 塗装前24時間以内の環境温度が5$^{\circ}$C以上であること。 塗装中の温度は5$^{\circ}$C以上であること。 4. 狭い空間で施工する場合は強制排気装置を必ず使用してください。 5. ゴーグル、手袋、安全靴を着用してください。
保管上の注意	<ol style="list-style-type: none"> 1. 直射日光に当てない。 特に作業現場においては風通しの良い日陰もしくはカバーを掛けて保管する様ご注意ください。この様な注意を怠りますと塗料の温度が上昇し、蒸発が激しくなり、その結果濃度が上昇して、塗膜が厚くなり塗布面積が減少します。 2. 冷暗所で保管する。 3. 蓋は完全に密閉する。 4. 凍結させない。一度凍結させて塗料の保証はできません。 5. 上記の注意を厳守すれば棚寿命は3年間です。

以上