

ラストノックアウト 技術報告



- 適用:** ブラシ、ロール、従来式またはエアレス(無気式)スプレーにて塗布します。スプレー装置を使用する場合は、先端開口部が 10 個のものを使用してください。薄めないでください。
- 塩水噴霧耐性:** 乾燥膜厚 3 ミル(0.003 インチ)で 240 時間。 ASTM B 117
- 接着試験:** 錆びた金属に 500PSI を加え、2 成分溶剤系エポキシのトップコートを使用し、同じ耐性を有します。エルコメーターによるプルテスト(引きテスト)
- X 線回析:** 製品は活性段階から非活性段階に変わります。
- 耐熱性:** 最高 230° F (110°C)。 ASTM D 2485
- 柔軟性:** 1/8 "の円筒を 180° にわたり曲げた際、割れが生じません。 ASTM D 1737
- 有効範囲:** 3ミル(0.003 インチ)の乾燥膜厚で、200 平方フィート。表面の粗さ、多孔度や適用方法により異なります。
- 成分:** 水エマルジョンおよび水溶性ポリマー。
- 粘度:** 82-87 KU
- 重量:** 1ガロンあたり最小 10.7 ポンド
- 総固形物量:** 塗料の重量あたり最低 45.7%。 ASTM D 2369
- 乾燥、硬化時間:** 3ミル(0.003 インチ)の乾燥膜厚、湿度 50%、気温 77° F(25° C)の条件下で、最大 30 分で軽く触れます。
- 完全乾燥時間:** 2 時間~3 時間。
- トップコート迄の時間:** 4 時間。 環境条件により異なります。適切な硬化時間を確認するために、常に小面積でス

ポットテストを行ってください。

溶媒: なし

VOC(揮発性有機化合物): 1ガロンあたり 0.25 ポンド。 1 リットルあたり 30 グラム。 ASTM D 396

引火点: なし

グランド(粒度): 6-7 ヘグマン。

顔料: 鉛、クロム、その他の有毒な色素を含みません。

腐食堆積: ASTM B 117 の塩水噴霧試験の結果は、腐食の形跡がないことを証明するでしょう。

PH(水素イオン指数): 7.0 ASTM D 2369

水浸実験: 168 時間、コーティングに変化なし。 ASTM D 870

絶縁耐力: 186V/ミル。絶縁破壊 1320 ボルト。 ASTM D 149

耐溶剤性: (A)MS 100% (B)石油ナフサ 60%、トルエン 25%、キシレン 15%
4週間の暴露後、パネル上のコーティングに軟化や外観の変化はありませんでした。ASTM D381

化学的暴露: (A)5%HCl 24 時間。(B)5%NaOH 24 時間。
これらの暴露後に有害な影響は認められませんでした。 ASTM D 1308. 7



警告:がん

プロポジション 65(カリフォルニア州「1986 年安全飲料水および有害物質施行法」)リスト参照

www.P65Warnings.ca.go